



DR. WEIGERT

Hygiene mit System

Dosiertechnik und Anlagenbau



weigomatic®
safeDOS

Optimale Prozess- und Arbeitssicherheit.

weigomatic® safeDOS – sichere und wirtschaftliche Dosierung von Prozesschemikalien

weigomatic® safeDOS

Der Einsatz von **Großgebinden**, wie zum Beispiel Fässer, bietet für den Einsatz in maschinellen Reinigungsprozessen viele Vorteile:

- Sehr gute Wirtschaftlichkeit durch bessere Preisstellung im Vergleich zu kleineren Gebinden
- Arbeitssparend, da die Frequenz des Gebindeaustausches im Vergleich zum Kanister geringer ist
- Sehr nachhaltig, da anteilig weniger Verpackung transportiert wird und die Anfahrten reduziert werden

Durch unser **weigomatic® safeDOS** wird der Einsatz von Fassware noch attraktiver. Das System besteht neben der Dosieranlage aus einem integrierten Saugrohr im Fass, das mittels einer Kupplung an die Dosieranlage angeschlossen wird. Dieses doppeltschließende System sorgt dafür, dass kein Produkt aus dem Fass oder der Leitung austreten kann, wenn die Verbindung gelöst wird.

Vorteile:

- Keine Produktberührung, daher sehr sicher
- Einfache Handhabung
- Sehr gute Restentleerung



Durch die im Fass integrierte Sauglanze wird eine nahezu vollständige Restentleerung sichergestellt. Zwischenbehälter sorgen dafür, dass genügend Zeit für den Fasswechsel bleibt. Durch eine optionale Gebindeumschaltung, kann auch dieser Schritt noch perfektioniert werden.



So einfach kann ein **Fasswechsel** sein: Die Kupplung des Systems vom Entnahmeventil des leeren Fasses lösen und an das Entnahmeventil des neuen Fasses anschließen. Fertig!

Keine Produktberührung, kein Austritt von Produktkonzentrat, einfaches und störungsfreies Handling.

Unsere **Kompetenz** – Ihr **Vorteil**:

- Geschlossenes System
- Praktische Anschluss-Kupplung
- Im Fass integrierte Sauglanze
- Dosiersystem auf der Grundlage von Großgebinden



- Höchste Arbeitssicherheit und perfekter Personalschutz. Durch das System wird eine Produktgefährdung nahezu ausgeschlossen
- Einfache Handhabung, kein kompliziertes Hantieren mit Equipment
- Nahezu vollständige Restentleerung und daher sehr wirtschaftlich
- Nachhaltig und ökologisch durch Einsparung von Verpackungsmaterial und Transportwegen